

Les allées d'alimentation, *on fait ça comment?*

Elles sont souvent construites rapidement, elles sont souvent temporaires et surtout, elles ne doivent pas coûter cher. Qu'elles soient de base ou « Hi-Tech », elles servent de support aux aliments, mais aussi à l'observation des animaux. Et surtout, ce sont elles qui font que notre travail d'alimentation peut être rapide et efficace dans un mode d'élevage en réclusion.

Les allées d'alimentation font partie du kit de base de toute bergerie. Il y a, en l'effet, autant de façons de les fabriquer qu'il y a de bergeries. À l'inverse d'autres productions (laitière, porcine), les standards varient beaucoup et il n'y a pas de fabricant au Québec qui offre un produit commercial avec les spécificités liées à notre production. Voilà pourquoi il faut donc se référer aux normes de base et les fabriquer soi-même.

Il y a deux types d'allées d'alimentation : soit les **allées d'alimentation avec mangeoires** et **celles sans mangeoires**. Les points techniques importants sont les suivants :

1. Allées d'alimentation avec mangeoires : (photos 1 à 6)

- largeur idéale de l'allée de circulation 1,2 à 1,8 m (4 à 6 pi)
- largeur de la base de la mangeoire 30cm (12 po)
- hauteur à la gorge 50 – 60 cm (20 – 24 po)

Idéal pour : les brebis en lactation

Elles sont majoritairement construites en bois, mais il est possible de les fabriquer en acier galvanisé, en fibre de verre ou en plastique recyclé. Leur longévité dépend de la qualité de leur fabrication. Elles ont leur place dans les bâtiments où le plancher est en bonne condition et où le dégagement est faible (moins de 2,4 m de hauteur). Il est possible de les fixer aux poteaux de soutien. Le coût de revient pour la fabrication en bois varie de 35 \$ à 40 \$* du mètre linéaire (10,50 \$ à 12 \$* du pied linéaire) pour deux côtés d'alimentation.

Forces :

- ✓ pas d'agneaux dans l'allée d'alimentation
- ✓ peuvent être mécanisées
- ✓ permettent l'alimentation avec tout type de fourrage
- ✓ utilisables avec un rail à balle ronde, un chariot motorisé, un convoyeur-nourrisseur et un robot d'alimentation.

Faiblesses :

- ✗ faciles à briser avec les chariots motorisés
- ✗ dégagement souvent insuffisant pour les rails à balle ronde

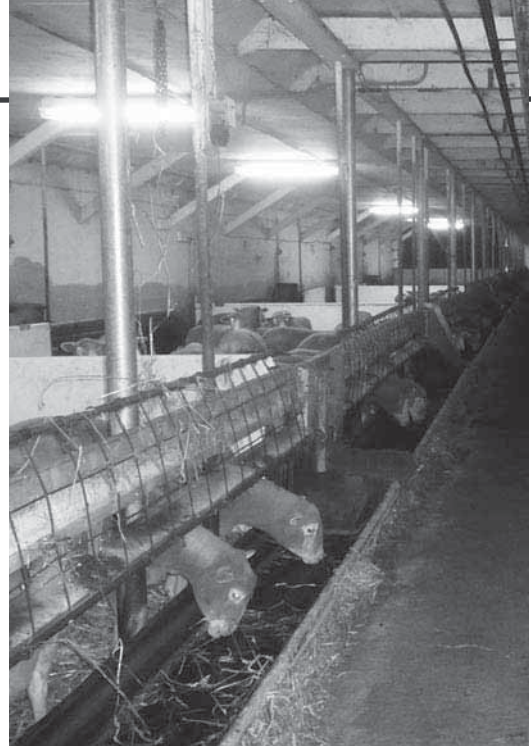


Photo 1. La largeur minimale de l'allée entre les mangeoires est de 4 pi (1,22 m) pour permettre le passage d'un chariot à grosses balles ou d'un chariot motorisé.

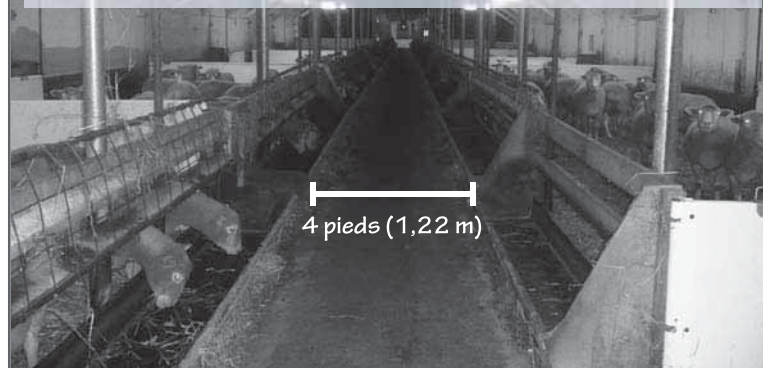
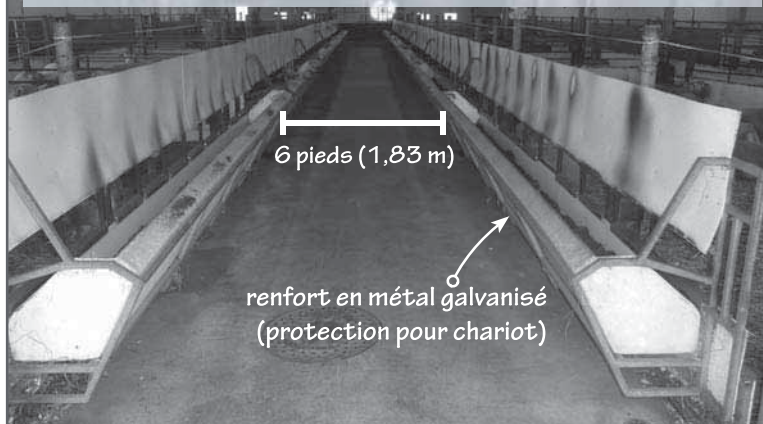


Photo 2. La largeur idéale de l'allée entre les mangeoires est de 6 pi (1,83 m) pour permettre le passage aisé d'un chariot à grosses balles ou d'un chariot motorisé. Les mangeoires ci-bas, construites en fibre de verre avec armature en acier galvanisé, ont l'avantage d'empêcher les bris causés par les chariots motorisés. Leur coût de revient est de beaucoup supérieur à celui des mangeoires en bois, mais leur durée de vie est aussi plus grande. Les mangeoires illustrées ici ont une vingtaine d'années.



2. Allées d'alimentation sans mangeoires :

(photos 7 à 12)

- largeur de 1,8 à 2,4 m (6 à 8 pi)
- hauteur à la gorge 50 – 60 cm (20 – 24 po)

Idéal pour : tous les stades de production à l'exception du stade de lactation

Pour une longévité et une plus grande solidité, il est préférable de les fabriquer en béton avec une largeur de 2,4 m (8 pi). Le coût de revient en béton varie de 46 \$ à 55 \$* du mètre linéaire (14 \$ à 16,50 \$* du pied linéaire) pour deux côtés d'alimentation. Elles sont faciles à intégrer dans une construction neuve. Par contre, dans les reconversions de bâtiments existants, où la hauteur disponible est de moins de 2,4 m, elles reviendront plus coûteuses que les allées d'alimentation avec mangeoires.

Forces :

- ✓ peuvent facilement être mécanisées
- ✓ permettent l'alimentation avec tout type de fourrage
- ✓ utilisables avec un rail à balle ronde, un chariot motorisé, un convoyeur-nourrisseur, un robot d'alimentation et un minichargeur

Faiblesses :

- ✗ les agneaux sous la mère peuvent sortir facilement
- ✗ il faut repousser le foin qui demeure au centre

Tableau 1 : Espace mangeoire minimum (largeur) selon le stade de production

Stade de production	Cm	Po
Brebis adultes	40 cm	16 po
Brebis fin gestation	50 - 60 cm	20 - 24 po
Béliers	45 cm	18 po
Agneaux	30 cm	12 po

Tableau 2 : Hauteur requise à la gorge de l'animal selon le stade de production

Stade de production	Cm	Po
Tous les stades	50 - 60 cm	20 - 24 po

Tableau 3 : Espace pour la tête (hauteur d'ouverture) requise selon le type d'animaux

Type d'animaux	Cm	Po
Brebis-agneaux	18 cm	7 po
Béliers	20 cm	8 po

*Les prix mentionnés sont ceux des matériaux seuls. La main d'œuvre n'est pas incluse.

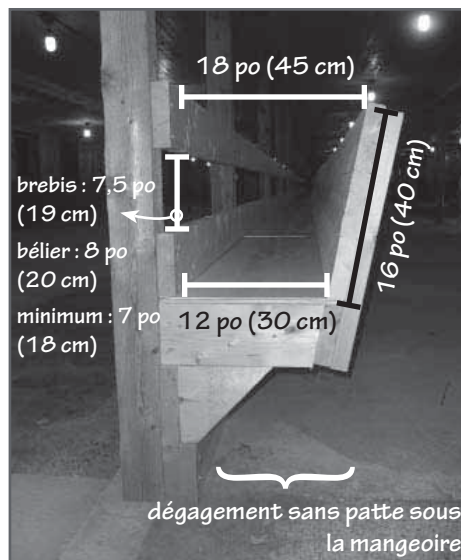


Photo 3. Les brebis qui manquent d'espace lorsqu'elles ont la tête dans la mangeoire ont tendance à tirer le foin dans le parc pour être plus à l'aise pour manger. Le grand espace pour la tête de cette mangeoire diminue le tirage de foin dans le parc.

L'absence de pattes de soutien sous la mangeoire facilite le balayage et permet un meilleur nettoyage.



Photo 4. Le bas de la mangeoire est complètement fermé pour empêcher les agneaux de sortir dans l'allée et pour éviter que la paille ne glisse sous la mangeoire. De plus, les rongeurs ne se tiennent pas sous ce type de mangeoire.

La petite marche de ciment permet d'éviter les bris aux mangeoires pendant l'écurage. Ainsi, vous pouvez gratter tout le fumier sans accrocher la base de vos mangeoires.



Photo 5. Le rebord de cette mangeoire permet de conserver l'ensilage et le foin à l'intérieur de la mangeoire. Ainsi, les animaux poussent beaucoup moins de foin dans l'allée centrale.

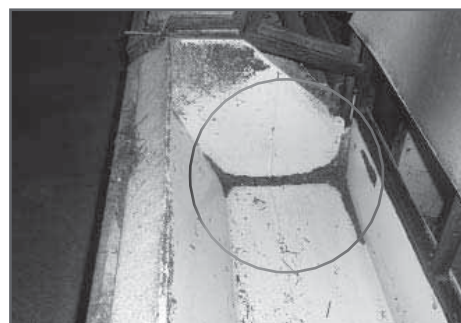


Photo 6. Attention !! Il est important de bien nettoyer les coins des mangeoires pour éviter le développement de moisissures et diminuer les risques de listériose.

Idéalement, faites vos mangeoires les plus longues possibles pour limiter, au minimum, la présence de coins.

D'autres types de mangeoires utilisées en Europe pourraient avoir un intérêt pour nous. C'est le cas, entre autres, de la mangeoire mécanisée qui permet un gain d'espace en bergerie et une rapidité d'alimentation. Elle permet l'utilisation de l'ensilage haché, des grosses balles et de foin sec. Elle est combinée avec des cornadis pour contrôler l'accès à l'aliment.

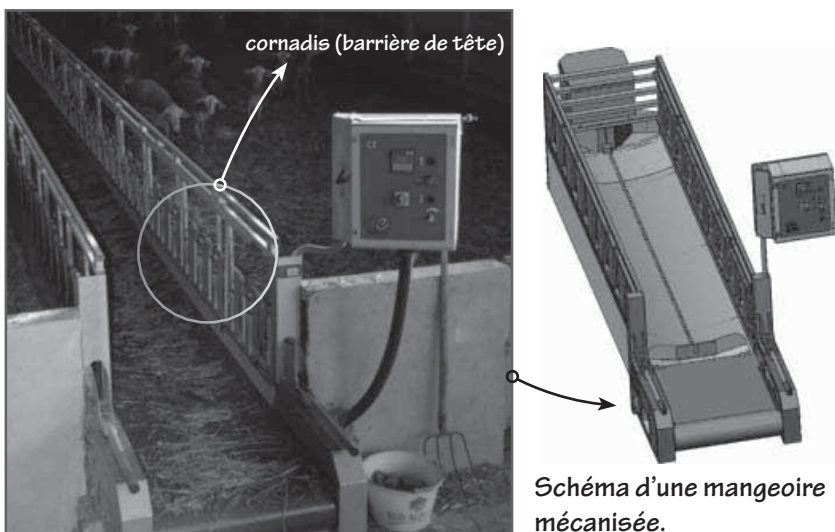


Photo 7. Voici un exemple de mangeoire mécanisée très populaire en Europe. Les principaux avantages de ce type de mangeoire sont la mécanisation et le gain en espace appréciable. Il faut, par contre, prévoir des allées de circulation de chaque côté des parcs.

Les cornadis sont des barrières de têtes qui contrôlent l'accès à la mangeoire. Ils permettent également de bloquer la tête des brebis pour vérifier les pis ou procéder à certaines manipulations des animaux. Il en existe différents modèles selon les besoins de l'élevage.

Photo 8. L'allée d'alimentation avec fond en céramique facilite beaucoup le nettoyage de l'espace d'alimentation.



Photo 9 et 10. La double planche diminue les sorties d'agneaux dans l'allée d'alimentation.

Par contre, cette installation a le désavantage de ne pas être adaptée aux béliers, puisque l'espace pour passer la tête (6 po) est insuffisant pour ces derniers. Certains béliers pourraient ne pas être capables d'y passer la tête ou encore y rester pris.



Photo 11. Système de barrières conçu pour éviter les pertes de laine chez les moutons d'exposition. L'animal peut manger librement sans se frotter le cou contre des planches.



Ce système permet de changer l'angle de la barrière pour faciliter la distribution des aliments, le nettoyage de l'allée d'alimentation et permettre aux animaux de manger confortablement.



Photo 12. Position pour permettre l'alimentation des animaux.

Comme toujours, la solution parfaite n'existe pas. Il est possible, avec l'information que nous possédons aujourd'hui, de construire des allées d'alimentation solides et efficaces car, si on y pense bien, l'alimentation d'un troupeau est une tâche qui a toute son importance. 